



## Kalibrierpressen

Kalt- und Warmkalibrieren mit  
Kompaktpressen Baureihe KPH

**PRESS**  
T E C



*Zeitsparend und präzise kalibrieren  
anstatt aufwendig nachbearbeiten:  
Mit den kompakten Kalibrierpressen  
der Baureihe KPH von PRESSTEC  
erfüllen Sie  $c_{pk}$ -Wertvorgaben auf  
wirtschaftliche Weise.*



## KALIBRIER-KOMPAKTPRESSEN KPH

# Warm- und Kaltkalibrieren von Gesensschmiedeteilen wird wirtschaftlich

Mit den Kompakt-Kalibrierpressen der Baureihe KPH von PRESSTEC stehen für Gesensschmieden nun besonders wirtschaftliche und flexibel einsetzbare Pressen mit Leistungen von 5 bis 31,5 MN zur Verfügung. Ihre extrem hohe Formänderungssteifigkeit der Pressenbasiskonstruktion und der platzsparende, ölhydraulische Kompaktantrieb machen bislang unerreicht geringe Baumaße möglich – ohne Kompromisse bei der Leistung. Kalibrierpressen der Baureihe KPH lassen sich deshalb zusammengebaut anliefern.

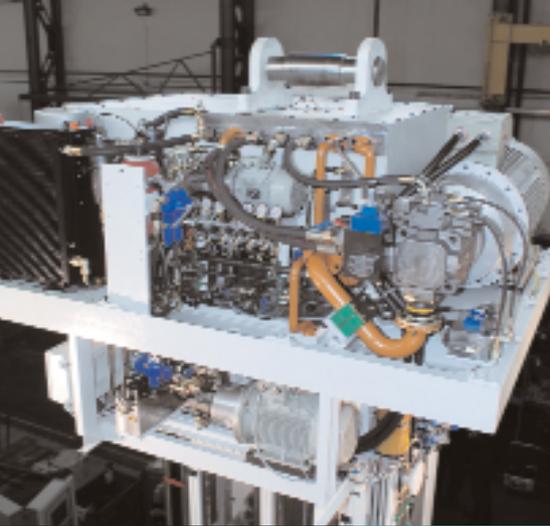
Mit der bodenebenen Aufstellung (bis 20 MN) entfällt die sonst erforderliche Fundamentgrube, und das Kalibrieren von Gesensschmiedeteilen wird ab sofort einzigartig flexibel und mobil.

- **Außerordentlich günstiges Preis-/Leistungs-Verhältnis**
- **Kompakte Baumaße ohne Kompromisse bei der Leistung**
- **Sehr gute Kalibrierergebnisse**



PRESS  
TEC





*Bedienerfreundliche, flexible Prozesssteuerung bei Handeinlegebetrieb und bei Serienfertigung: Bedienpult ist verfahrbar, Visualisierung erfolgt per 12 Zoll-Touch Panel. Eingabe und Abfrage der Werte fällt auch Nicht-Elektrikern leicht. Beim Standortwechsel der Presse lassen sich die Steckverbinder zwischen Schrank, Pult und Presse mit einem Handgriff lösen.*



## KALIBRIER-KOMPAKTPRESSEN KPH

# $c_{pk}$ -Wert wirtschaftlich gewährleisten, Nacharbeiten einsparen

**Baureihe KPH:**  
kompakter und wirtschaftlicher  
kalibrieren mit PRESSTEC

- **Hohe Produktivität und Teilegenauigkeit**
- **Handeinlegebetrieb oder Automatisierung**
- **Minimierte Baumaße**
- **Flexibler ohne Fundamentgrube (bis 20 MN)**
- **Betriebsfertig montiert angeliefert**
- **Extrem biegesteifer Massivpressenständer**
- **Von allen vier Seiten offen und beschickbar**
- **Obenliegender Hochleistungs-kompaktantrieb**
- **OilClean-Technologie**
- **Normbauteile renommierter Markenhersteller**
- **Bedienerfreundliche Prozesssteuerung**
- **geeignet für Kalt- und Warmarbeiten**

### **Biegesteifer Ständer, minimierte Ölsäule: Schneller Kraftaufbau**

Der kompakte Monoblock-Gussständer – eine massive Gusskonstruktion – wurde mit FEM auf Dauerfestigkeit und Formänderung optimiert. Auch Tischpartie, Seitenständer und das Kopfteil mit dem integrierten Zylinder sind vollmassiv und ohne Gusskammern ausgeführt. Das Ergebnis: Minimales Auffedern, minimale Durchbiegung. Auch der Stößel ist eine vollmassive Gusskonstruktion. Die im Kalibrierbetrieb üblichen „exzentrischen Lasten“ werden über eine spezielle Konstruktion im Ständer abgebaut.

### **Kompromisslos: Massiver Zylinder und gehärteter Stahlkolben**

Die Zylinderbaugruppe der Kompaktpressen Baureihe KPH ist eine Differentialzylinder-Konstruktion. Durch seinen geschraubten Boden stellen sich auch bei hohen hydraulischen Drücken optimale Spannungsverhältnisse im Zylinder ein. Der Kolben besteht aus hochwertigem, gehärteten Vergütungsstahl.





*Auch die Tischpartie der Baureihe KPH ist kompromißlos stabil ausgelegt. Sie ist von allen vier Seiten zugänglich und optional mit Tischausstoßer lieferbar.*



### Baureihe KPH, die Kalibrierpressen in Kompaktbauweise von PRESSTEC

**Presskraft: 5 MN bis 31,5 MN**

**Tischgrößen: 80 mm x 800 mm bis 1400 mm x 1200 mm**

**Hub: 500 mm**

**Bauhöhe: ca. 5 000 mm**

#### **Neue OilClean-Technologie: Kein Leckölverlust, kein Absinken des Stößels**

Die PRESSTEC OilClean-Technologie beendet die bisher bekannten Leckölverluste im Zylinder oder aus dem Zylinder und sorgt für sauberes Arbeiten. Kolbenseitig wird zudem ein allmähliches Absinken des Stößels im Stillstand verhindert, und stangenseitig wird jeder Leckölaustritt nach außen vermieden.

#### **Metallisch berührungsloses Dichtungs- und Führungssystem**

Ein neu entwickeltes, metallisch berührungsloses Dichtungs- und Führungssystem verhindert Undichtigkeiten oder metallische Berührung zwischen den Bauteilen auch bei extremen Belastungen und radialen Verschiebungen. Resultat: Keine Beschädigungen, keine unnötig verkürzte Lebensdauer der Dichtelemente.

#### **Mehr als Präzise: Diagonal angeordnete Fadenkreuzführung**

Die Verschleiß reduzierende Fadenkreuzführungstechnik sichert auf Dauer die gleichmäßige Kraftverteilung über die Führungsleisten, die sehr genau und wartungsfreundlich nachgestellt werden können. Durch zwei diagonal angeordnete, absolut wirkende Linearmesssysteme lassen sich rechnergestützt und hoch auflösend höchste Prozessgenauigkeiten reproduzieren.

#### **Verrohrungsfrei: Direkt wirkender Hochleistungskompaktantrieb**

Der ölhydraulische Kompaktantrieb ist eine PRESSTEC Neuentwicklung in Cartridge-Block-Bauweise. Er erzeugt trotz geringer Baumaße mühelos die erforderlichen Drücke für das Kalibrieren, ist verrohrungsarm und wirkt direkt. Die Presse bietet eine hohe Eilgangsgeschwindigkeit von 400mm/s. Sie wird durch ein speziell entwickeltes, schnell schaltendes Vorfüllventil im Zylinderboden erzielt.

#### **Automatisierung: Transfersysteme, Einlegeroboter, Werkzeugwechsler**

Die Vierständer-Konstruktion ermöglicht den Zugang von allen vier Seiten und somit alle Freiheitsgrade für Werkstück- und Werkzeughandling. Mit einer Vielzahl an Produktivität und Sicherheit steigernden Automatisierungseinrichtungen lassen sich die Kompakt-Kalibrierpressen der Baureihe KPH optional ausstatten: Mit Transfersystemen, Einlegerobotern, Werkzeugwechselsystemen oder einfachen Werkzeugwechselhilfen, mit Tisch- und Stößelausstößern, Lichtschranken oder Aufsetzleisten.



*Auch die Tischpartie der Baureihe KPH ist kompromißlos stabil ausgelegt. Sie ist von allen vier Seiten zugänglich und optional mit Tischausstoßer lieferbar.*



#### Baureihe KPH von PRESSTEC

Presskraft:

**5 MN bis 31,5 MN**

Tischgrößen:

**80 mm x 800 mm bis  
1 400 mm x 1 200 mm**

Hub:

**500 mm**

Bauhöhe:

**ca. 5 000 mm**

#### **Neue OilClean-Technologie: Kein Leckölverlust, kein Absinken des Stößels**

Die PRESSTEC OilClean-Technologie beendet die bisher bekannten Leckölverluste im Zylinder oder aus dem Zylinder und sorgt für sauberes Arbeiten. Kolbenseitig wird zudem ein allmähliches Absinken des Stößels im Stillstand verhindert, und stangenseitig wird jeder Leckölaustritt nach außen vermieden.

#### **Metallisch berührungsloses Dichtungs- und Führungssystem**

Ein neu entwickeltes, metallisch berührungsloses Dichtungs- und Führungssystem verhindert Undichtigkeiten oder metallische Berührung zwischen den Bauteilen auch bei extremen Belastungen und radialen Verschiebungen. Resultat: Keine Beschädigungen, keine unnötig verkürzte Lebensdauer der Dichtelemente.

#### **Mehr als Präzise: Diagonal angeordnete Fadenkreuzführung**

Die Verschleiß reduzierende Fadenkreuzführungstechnik sichert auf Dauer die gleichmäßige Kraftverteilung über die Führungsleisten, die sehr genau und wartungsfreundlich nachgestellt werden können. Durch zwei diagonal angeordnete, absolut wirkende Linearmesssysteme lassen sich rechnergestützt und hoch auflösend höchste Prozessgenauigkeiten reproduzieren.

#### **Verrohrungsfrei: Direkt wirkender Hochleistungskompaktantrieb**

Der ölhydraulische Kompaktantrieb ist eine PRESSTEC Neuentwicklung in Cartridge-Block-Bauweise. Er erzeugt trotz geringer Baumaße mühelos die erforderlichen Drücke für das Kalibrieren, ist verrohrungsarm und wirkt direkt. Die Presse bietet eine hohe Eilgangsgeschwindigkeit von 400mm/s. Sie wird durch ein speziell entwickeltes, schnell schaltendes Vorfüllventil im Zylinderboden erzielt.

#### **Automatisierung: Transfersysteme, Einlegeroboter, Werkzeugwechsler**

Die Vierständer-Konstruktion ermöglicht den Zugang von allen vier Seiten und somit alle Freiheitsgrade für Werkstück- und Werkzeughandling. Mit einer Vielzahl an Produktivität und Sicherheit steigernden Automatisierungseinrichtungen lassen sich die Kompakt-Kalibrierpressen der Baureihe KPH optional ausstatten: Mit Transfersystemen, Einlegerobotern, Werkzeugwechselsystemen oder einfachen Werkzeugwechselhilfen, mit Tisch- und Stößelausstoßern, Lichtschranken oder Aufsetzleisten.



## Produktionstechnik und Service für die Massivumformung

### Pressenbau

Hydraulische Schmiedepressen  
bis 50 MN Presskraft

- Freiformschmieden
- Ringrohlingpressen
- Schmiedekombieautomaten
- Kalibrierpressen
- Sonderpressen
- Peripherietechnik

### Pressentuning

mechanischer und hydraulischer  
Schmiedeaggregate bis zu den größten  
Presskräften aller Hersteller und Typen  
zur Erhöhung Ihrer Produktivität,  
Betriebs- und Arbeitssicherheit

- Retrofit und Modernisierung  
(auch komplette Linien)
- Werkzeugwechseltechnik
- Automatisierung des  
Werkstückhandlings
- Nachrüstung von moderner  
Antriebstechnik
- Nachrüstung von moderner  
Steuerungstechnik/Mess- und  
Regeltechnik  
(PC- und SPS-Steuerungen  
mit BUS und LWL Technik)

### Service

- Ersatzteile für alle Pressenbau-  
elemente aus eigener Fertigung  
bis 100t Stückgewicht
- Reperatur- und Wartungsservice,  
Montagen
- Mobilbearbeitungen
- Reperauturschweißungen
- UVV-Prüfungen

### Gebrauchtmaschinen

- Beratung und Bewertungen
- Vermittlungen für Kaufgesuche  
und Verkäufe